

Рынок металлообрабатывающего оборудования в России 2006-2010 гг..

<https://marketpublishers.ru/r/M25DFBC5A85RU.html>

Дата: 22.03.2011

Страниц: 199

Цена: 42 000 руб. (Лицензия на одного пользователя)

Артикул: M25DFBC5A85RU

Описание

Маркетинговое исследование представляет комплексный обзор рынка металлообрабатывающего оборудования в РФ.

Отчет содержит подробный анализ российского рынка МОО: динамика, объем, структура рынка; доля импорта на рынке следующих сегментов:

металлорежущее оборудование

кузнечно-прессовое оборудование

Представлен анализ производства МОО (объем, динамика, структура по видам, структура по основным производителям и география производства) следующих сегментов:

обрабатывающие центры, агрегатные станы и много позиционные станки

токарные станки

станки сверлильные, расточные и фрезерные

станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные, хонинговальные и прочие

машины гибочные, кромкогибочные, правильные, ножницы механические, машины пробивные и вырубные без ЧПУ

машины гибочные, кромкогибочные, правильные, ножницы механические, машины

пробивные и вырубные с ЧПУ

машины и молоты ковочные, штамповочные; прессы гидравлические и прессы для обработки металлов

Представлен анализ (объем, динамика, география) импортно-экспортных операций по следующим сегментам:

центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные

станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие

станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы

станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций

станки продольнострогальные, поперечнострогальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов

станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов

Представлен обзор и прогноз основных влияющих отраслей:

машиностроительный комплекс,

энергетическое машиностроение,

металлургическое производство

В отчете представлены факторы, влияющие на развитие отрасли: экономические аспекты (инвестиции в отрасль, рентабельность и объем продаж, динамика и объем заказов на поставку продукции), последние тенденции на рынке (обновление станочного парка, технологические нововведения и др.)

Приведен ценовой и ассортиментный анализ, а также профили крупнейших предприятий:

"Стерлитамакский станкостроительный завод" ОАО

"Завод "Сельмаш" ОАО

"Астраханский станкостроительный завод" ОАО "Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования "Долина" ОАО

"АРМЕЗ" ОАО

"ГИДРОПРЕСС" ОАО

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ИССЛЕДОВАНИЯ

Цель исследования: Анализ рынка металлообрабатывающего оборудования в России период с 2006 по 2010 гг.; выявление тенденций и факторов, влияющих на рынок; обзор и прогноз основных влияющих отраслей.

География исследования: РФ.

Задачи исследования:

Проанализировать факторы, влияющие на развитие отрасли: экономические аспекты (инвестиции в отрасль, рентабельность и объем продаж, динамика и объем заказов на поставку продукции), последние тенденции на рынке (обновление станочного парка, технологические нововведения и др.)

Представить обзор и прогноз основных влияющих отраслей: машиностроительный комплекс, энергетическое машиностроение, металлургическое производство

Проанализировать рыночные аспекты: объем, динамика и структура рынка, доля импорта на рынке, характеристика и анализ российского производства, анализ

внешнеэкономической деятельности (импортно-экспортные операции)

Провести анализ сегментов рынка: металлорежущее оборудование, кузнечно-прессовое оборудование

Провести ценовой и ассортиментный анализ (средние цены производителей, динамика индексов цен, ассортимент и ценовая политика основных производителей)

Представить профили крупнейших производителей (характеристика и реквизиты предприятий, производственные показатели, бухгалтерский баланс, отчет о прибылях и убытках, основные финансовые коэффициенты)

ВЫДЕРЖКИ ИЗ ИССЛЕДОВАНИЯ:

Объем потребления металлорежущих станков в 2010 сократился на 10% по отношению к 2009 году и составил порядка *** млрд. руб. Тенденция сокращения потребления данного оборудования обозначилась в 2009 году, с 2007 по 2008 гг. наблюдался существенный рост (в среднем на 76% в год).

Доля импортной продукции на рынке МОО занимает основную часть: в сегменте металлорежущих станков доля импорта составила 98,7%, в сегменте кузнечно-прессовых машин – 98,4%.

Производство практически всех видов металлорежущих станков в 2010 году демонстрировало рост, исключение составили токарные станки

В целом по России объем производства токарных станков сократился на 13% в 2010 году и составил 674 шт.

Продажи металлорежущих станков отечественного производства в 2010 году имели отрицательную динамику, объем продаж сократился на **% по сравнению с 2009 годом и составил *** млн. руб.

Практически во всех сегментах металлорежущего оборудования наблюдался рост объема импорта в 2010 году. Исключение составили: обрабатывающие центры, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные – спад 3,06%, станки для сверления, растачивания, фрезерования – 31,72%.

В отчете приведено 83 диаграммы и 109 таблиц.

Содержание

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТОДОЛОГИЯ ИССЛЕДОВАНИЯ
ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ИССЛЕДОВАНИЯ
ИНФОРМАЦИОННАЯ БАЗА ИССЛЕДОВАНИЯ

ГЛАВА 1. КЛАССИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВА 2. РЫНОК МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 2.1. ОБЪЕМ И ДИНАМИКА РЫНКА
- 2.2. СТРУКТУРА РЫНКА
- 2.3. ДОЛЯ ИМПОРТА НА РЫНКЕ
- 2.4. ТЕНДЕНЦИИ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ

ГЛАВА 3. ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 3.1. ОБЪЕМ И ДИНАМИКА ПРОИЗВОДСТВА
- 3.2. СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВА ПО ВИДАМ ОБОРУДОВАНИЯ
- 3.3. ГЕОГРАФИЯ ПРОИЗВОДСТВА
 - 3.3.1. Металлорежущие станки
 - 3.3.2. Обрабатывающие центры, агрегатные станы и много позиционные станки
 - 3.3.3. Токарные станки
 - 3.3.4. Станки сверлильные, расточные и фрезерные
 - 3.3.5. Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные, хонинговальные, отрезные и прочие
- 3.4. СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВА ПО ОСНОВНЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ

ГЛАВА 4. ОСНОВНЫЕ ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОТРАСЛИ

- 4.1. ПРОДАЖИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
- 4.2. ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ В ОТРАСЛЬ
- 4.3. РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ПРОДАЖ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
- 4.4. ОБЪЕМ ЗАКАЗОВ НА ПОСТАВКУ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
- 4.5. ОСТАТКИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ГЛАВА 5. АССОРТИМЕНТНЫЙ И ЦЕНОВОЙ АНАЛИЗ

5.1. СРЕДНИЕ ЦЕНЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ

5.2. ДИНАМИКА ИНДЕКСОВ ЦЕН

5.3. АССОРТИМЕНТ И ЦЕНОВАЯ ПОЛИТИКА КРУПНЕЙШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

5.3.1. "Стерлитамакский станкостроительный завод" ОАО

5.3.2. "Завод "Сельмаш" ОАО

5.3.3. "Астраханский станкостроительный завод" ОАО

ГЛАВА 6. АНАЛИЗ ИМПОРТА МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

6.1. ОБЪЕМ, ДИНАМИКА И СТРУКТУРА ИМПОРТНЫХ ПОСТАВОК ПО ВИДАМ ОБОРУДОВАНИЯ

6.2. ОБЪЕМ, ДИНАМИКА И ГЕОГРАФИЯ ИМПОРТА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

6.2.1. Центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные

6.2.2. Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие

6.2.3. Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы

6.2.4. Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций

6.2.5. Станки продольнострогальные, поперечнострогальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов

ГЛАВА 7. АНАЛИЗ ЭКСПОРТА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

7.1. ОБЪЕМ, ДИНАМИКА И СТРУКТУРА ЭКСПОРТНЫХ ПОСТАВОК ПО ВИДАМ ОБОРУДОВАНИЯ

7.2. АНАЛИЗ ЭКСПОРТА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

7.2.1. Центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные

7.2.2. Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие

7.2.3. Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы

7.2.4. Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций

7.2.5. Станки продольнострогальные, поперечнострогальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов

ГЛАВА 8. ОБЗОР И ПРОГНОЗ РАЗВИТИЯ ВЛИЯЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ

8.1. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

- 8.1.1. Производство машин и оборудования
- 8.1.2. Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования
- 8.1.3. Производство транспортных средств и оборудования

8.2. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

8.3. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- 8.3.1. Черная металлургия
- 8.3.2. Цветная металлургия

ГЛАВА 9. ПРОФИЛИ КРУПНЕЙШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

9.1. "СТЕРЛИТАМАКСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД" ОАО

- 9.1.1. Характеристика и реквизиты предприятия
- 9.1.2. Производственные показатели
- 9.1.3. Бухгалтерский баланс
- 9.1.4. Отчет о прибылях и убытках
- 9.1.5. Основные финансовые коэффициенты

9.2. "ЗАВОД "СЕЛЬМАШ" ОАО

- 9.2.1. Характеристика и реквизиты предприятия
- 9.2.2. Производственные показатели
- 9.2.3. Бухгалтерский баланс
- 9.2.4. Отчет о прибылях и убытках
- 9.2.5. Основные финансовые коэффициенты

9.3. "АСТРАХАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД" ОАО

- 9.3.1. Характеристика и реквизиты предприятия
- 9.3.2. Производственные показатели
- 9.3.3. Бухгалтерский баланс
- 9.3.4. Отчет о прибылях и убытках
- 9.3.5. Основные финансовые коэффициенты

ВЫВОДЫ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ

О КОМПАНИИ EVENTUS CONSULTING

Список Диаграмм

СПИСОК ДИАГРАММ:

Диаграмма 1. Динамика объема потребления металлорежущих станков, тыс. руб., 2006-2010 гг.

Диаграмма 2. Структура рынка МОО по видам оборудования, тыс. руб., 2010 г.

Диаграмма 3. Доля импорта на рынке металлорежущих станков, тыс. руб., 2010 г.

Диаграмма 4. Динамика производства металлорежущих станков, шт. 2004-2010 гг.

Диаграмма 5. Динамика производства металлорежущих станков по видам, шт. 2009-2010 гг.

Диаграмма 6. Структура производства металлорежущих станков по видам, шт. 2010 г.

Диаграмма 7. Структура производства металлорежущих станков по ФО, % 2010 г.

Диаграмма 8. Структура производства металлорежущих станков по регионам, % 2010 г.

Диаграмма 9. Структура производства обрабатывающих центров, агрегатных станков и многопозиционных станков по регионам, % 2010 г.

Диаграмма 10. Структура производства токарных станков по ФО, % 2010 г.

Диаграмма 11. Структура производства станков сверлильных, расточных и фрезерных по ФО, % 2010 г.

Диаграмма 12. Структура производства станков для снятия заусенцев, заточных, шлифовальных, хонинговальных и прочих по ФО, % 2010 г.

Диаграмма 13. Структура производства металлорежущих станков по производителям, %

Диаграмма 14. Динамика выручки от продажи металлорежущих станков, квартал нарастающим итогом, 2008-3 кв. 2010 гг., тыс. руб.

Диаграмма 15. Динамика объема инвестиций в производство металлорежущих станков, квартал нарастающим итогом, 2008-3 кв. 2010 гг., тыс. руб.

Диаграмма 16. Динамика объема заказов(контрактов) на поставку металлорежущих станков, 2006 -2010 гг., тыс. руб.

Диаграмма 17. Динамика средних цен производителей на станки металлорежущие, руб./шт., 2006-2010 гг.

Диаграмма 18. Структура объема импорта мОО по видам в натуральном выражении, %, 2010 г.

Диаграмма 19. Структура объема импорта МОО по видам в стоимостном выражении, %, 2010 г.

Диаграмма 20. Динамика объема импорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных, тонн, 2006-2010 гг.

Диаграмма 21. Динамика объема импорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Диаграмма 22. Структура объема импорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тонн, 2009-2010 гг.

Диаграмма 23. Структура объема импорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.

Диаграмма 24. Динамика объема импорта станков токарных, тонн, 2006-2010 гг.

Диаграмма 25. Динамика объема импорта станков токарных, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Диаграмма 26. Структура объема импорта станков токарных по странам, тонн, 2009-2010 гг.

Диаграмма 27. Структура объема импорта станков токарных по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.

Диаграмма 28. Динамика объема импорта станков для сверления, растачивания, фрезерования, тонн, 2006-2010 гг.

Диаграмма 29. Динамика объема импорта станков для сверления, растачивания, фрезерования, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Диаграмма 30. Структура объема импорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тонн, 2009-2010 гг.

Диаграмма 31. Структура объема импорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.

Диаграмма 32. Динамика объема импорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных, тонн, 2006-2010 гг.

Диаграмма 33. Динамика объема импорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Диаграмма 34. Структура объема импорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тонн, 2009-2010 гг.

Диаграмма 35. Структура объема импорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.

Диаграмма 36. Динамика объема импорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих, тонн, 2006-2010 гг.

Диаграмма 37. Динамика объема импорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Диаграмма 38. Структура объема импорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тонн, 2009-2010 гг.

Диаграмма 39. Структура объема импорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.

Диаграмма 40. Структура объема экспорта металлорежущих станков по видам в натуральном выражении, %, 2010 г.

- Диаграмма 41. Структура объема экспорта металлорежущих станков по видам в стоимостном выражении, %, 2010 г.
- Диаграмма 42. Динамика объема экспорта станков токарных, тонн, 2006-2010 гг.
- Диаграмма 43. Динамика объема экспорта станков токарных, тыс. долл., 2006-2010 гг.
- Диаграмма 44. Структура объема экспорта станков токарных по странам, тонн, 2009-2010 гг.
- Диаграмма 45. Структура объема экспорта станков токарных по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.
- Диаграмма 46. Динамика объема экспорта станков для сверления, растачивания, фрезерования, тонн, 2006-2010 гг.
- Диаграмма 47. Динамика объема экспорта станков для сверления, растачивания, фрезерования, тыс. долл., 2006-2010 гг.
- Диаграмма 48. Структура объема экспорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тонн, 2009-2010 гг.
- Диаграмма 49. Структура объема экспорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.
- Диаграмма 50. Динамика объема экспорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных, тонн, 2006-2010 гг.
- Диаграмма 51. Динамика объема экспорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных, тыс. долл., 2006-2010 гг.
- Диаграмма 52. Структура объема экспорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тонн, 2009-2010 гг.
- Диаграмма 53. Структура объема экспорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.
- Диаграмма 54. Динамика объема экспорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих, тонн, 2006-2010 гг.
- Диаграмма 55. Динамика объема экспорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих, тыс. долл., 2006-2010 гг.
- Диаграмма 56. Структура объема экспорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тонн, 2009-2010 гг.
- Диаграмма 57. Структура объема экспорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.
- Диаграмма 58. Прогноз изменения структуры машиностроительного комплекса (по объему

отгруженной продукции) 2009г. 2013г.

Список Таблиц

СПИСОК ТАБЛИЦ:

- Таблица 1. Классификация металлорежущих станков
- Таблица 2. Основные параметры рынка металлорежущего оборудования (производство, импорт, экспорт, объем потребления) тыс. руб., 2006-2010 гг.
- Таблица 3. Динамика производства металлорежущих станков по ФО, шт.2004- 2010г г.
- Таблица 4. Динамика производства металлорежущих станков по регионам, шт.2004- 2010г г.
- Таблица 5. Динамика производства обрабатывающих центров, агрегатных станков и много позиционных станков по регионам, шт.2009- 2010г г.
- Таблица 6. Динамика производства токарных станков по регионам, шт.2009- 2010г г.
- Таблица 7. Динамика производства сверлильных, расточных и фрезерных по регионам, шт.2009- 2010г г.
- Таблица 8. Динамика производства станков для снятия заусенцев, заточных, шлифовальных, хонинговальных и прочих по регионам, шт.2009- 2010г г.
- Таблица 9. Динамика производства металлорежущих станков по производителям, шт.
- Таблица 10. Динамика выручки от продажи металлорежущих станков по ФО, квартал нарастающим итогом, 2008-3 кв. 2010 гг., тыс. руб.
- Таблица 11. Динамика выручки от продажи металлорежущих станков по предприятиям, тыс. руб.
- Таблица 12. Динамика объема инвестиций в производство металлорежущих станков по ФО, квартал нарастающим итогом, 2008-3 кв. 2010 гг., тыс. руб.
- Таблица 13. Динамика рентабельности продаж металлорежущих станков в регионах РФ, квартал нарастающим итогом, 2008-3 кв. 2010 гг., %
- Таблица 14. Динамика рентабельности продаж металлорежущих станков на предприятиях РФ, %
- Таблица 15. Динамика объема заказов(контрактов) на поставку металлорежущих станков по ФО, 2006 -2010 гг., тыс. руб.
- Таблица 16. Динамика объема остатков готовой продукции- металлорежущих станков по ФО, на конец периода 2006 -2010 гг., тыс. руб.
- Таблица 17. Динамика средних цен на МОО по видам, руб./шт., 2006-2010 гг.
- Таблица 18. Динамика индексов цен производителей на станки металлорежущие, %
- Таблица 19. Ассортимент продукции «Стерлитамакский станкостроительный завод»
- Таблица 20. Ассортимент и цены на продукцию «Сельмаш»
- Таблица 21. Ассортимент продукции «Астраханский станкостроительный завод»
- Таблица 22. Динамика объема импорта металлорежущего оборудования по видам в натуральном выражении, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 23. Динамика объема импорта МОО по видам в стоимостном выражении, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 24. Динамика объема импорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 25. Динамика объема импорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 26. Динамика объема импорта станков токарных по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 27. Динамика объема импорта станков токарных по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 28. Динамика объема импорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 29. Динамика объема импорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 30. Динамика объема импорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 31. Динамика объема импорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 32. Динамика объема импорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 33. Динамика объема импорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 34. Динамика объема экспорта металлорежущих станков по видам в натуральном выражении, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 35. Динамика объема экспорта металлорежущих станков по видам в стоимостном выражении, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 36. Динамика объема экспорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 37. Динамика(помесячная) объема экспорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тонн, 2009-2010 гг.

Таблица 38. Динамика объема экспорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 39. Динамика (помесячная) объема экспорта обрабатывающих центров, станков агрегатных однопозиционных и многопозиционных по странам, тыс. долл., 2009-2010 гг.

Таблица 40. Динамика объема экспорта станков токарных по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 41. Динамика объема экспорта станков токарных по странам, тыс. долл., 2006-2010

гг.

Таблица 42. Динамика объема экспорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 43. Динамика объема экспорта станков для сверления, растачивания, фрезерования по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 44. Динамика объема экспорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 45. Динамика объема экспорта обдирочно-шлифовальных, заточных, шлифовальных, хонинговальных, притирочных, полировальных по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 46. Динамика объема экспорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тонн, 2006-2010 гг.

Таблица 47. Динамика объема экспорта станков продольнострогательных, поперечнострогательных, протяжных, долбежных, зуборезных, пильных, отрезных и прочих по странам, тыс. долл., 2006-2010 гг.

Таблица 48. Показатели развития производства машиностроительного комплекса, % 2009-2013гг.

Таблица 49. Производство основной продукции (машины и оборудование), % 2009-2013гг.

Таблица 50. Производство основной продукции электрооборудования, электронного и оптического оборудования, % 2009-2013гг.

Таблица 51. Производство основной продукции транспортные средства и оборудование, % 2009-2013 гг.

Таблица 52. Производство основных видов продукции энергетического машиностроения, 2009-2013 гг.

Таблица 53. Основные показатели металлургического производства и производства готовых металлических изделий, % 2009-2013 гг.

Таблица 54. Прогноз производства основной продукции черной металлургии, % 2009-2013 гг.

Таблица 55. Динамика производства основных видов продукции цветной металлургии, % 2009-2013 гг.

Таблица 56. Характеристика и реквизиты «Стерлитамакский станкостроительный завод»

Таблица 57. Производственные показатели «Стерлитамакский станкостроительный завод»

Таблица 58. Бухгалтерский баланс «Стерлитамакский станкостроительный завод»

Таблица 59. Отчет о прибылях и убытках «Стерлитамакский станкостроительный завод»

Таблица 60. Основные финансовые коэффициенты «Стерлитамакский станкостроительный завод»

Таблица 61. Характеристика и реквизиты «Завод «Сельмаш»»

Таблица 62. Производственные показатели «Завод «Сельмаш»»

Таблица 63. Бухгалтерский баланс «Завод «Сельмаш»»

Таблица 64. Отчет о прибылях и убытках «Завод «Сельмаш»»

Таблица 65. Основные финансовые коэффициенты «Завод «Сельмаш»»

Таблица 66. Характеристика и реквизиты «Астраханский станкостроительный завод»

Таблица 67. Производственные показатели «Астраханский станкостроительный завод»

Таблица 68. Бухгалтерский баланс «Астраханский станкостроительный завод»

Таблица 69. Отчет о прибылях и убытках «Астраханский станкостроительный завод»

Таблица 70. Основные финансовые коэффициенты «Астраханский станкостроительный завод»

Оформление заказа

Product name: Рынок металлообрабатывающего оборудования в России 2006-2010 гг..

Product link: <https://marketpublishers.ru/r/M25DFBC5A85RU.html>

Цена: 42 000 руб. (Single User License / Electronic Delivery)

If you want to order Corporate License or Hard Copy, please, contact our Customer Service:

info@marketpublishers.ru

Payment

To pay by Credit Card (Visa, MasterCard, American Express, PayPal), please, click button on product page <https://marketpublishers.ru/r/M25DFBC5A85RU.html>

To pay by Wire Transfer, please, fill in your contact details in the form below:

Имя:
Фамилия:
Email:
Компания:
Адрес:
Город:
Zip code:
Страна:
Tel:
Факс:
Your message:

****All fields are required**

Customer signature _____

Please, note that by ordering from marketpublishers.com you are agreeing to our Terms & Conditions at <https://marketpublishers.com/docs/terms.html>

To place an order via fax simply print this form, fill in the information below and fax the completed form to +44 20 7900 3970