

Анализ рынка карьерных автосамосвалов 2012-2017 гг. Прогноз развития рынка до 2020 г.

URL:	https://marketpublishers.ru/r/AADC116CA4CRU.html
Дата:	Февраль, 2018
Страниц:	145
Цена:	48 000 руб.
Артикул:	AADC116CA4CRU

Исследование рынка карьерных самосвалов представляет собой отчет по рынку, который содержит комплексный анализ рынка в целом и по основным характеристикам: грузоподъемности, объему кузова, производителям, маркам.

Временные границы исследования – 2016-2017 гг.

География исследования: Россия, субъекты РФ.

В исследовании собрана, проанализирована и представлена актуальная и достоверная информация по рынку, источниками информации являются:

- Данные Росстат
- Данные ФТС РФ
- Статистика ЖД перевозок
- Данные Министерства экономического развития, Минпромторга и прочих официальных источников
- Данные специализированных порталов, отраслевых журналов, аналитических материалов
- Данные из бухгалтерских отчетностей производителей
- Данные с сайтов производителей
- Данные отраслевых союзов, ассоциаций
- Собственные базы данных Эвентус консалтинг

Исследование рынка отражает текущую ситуацию в горном машиностроении, тенденции и перспективы развития отрасли. Проанализировано влияние внешних и внутренних факторов на рынок.

Отчет содержит подробный анализ сегментов рынка, выявлены объемы и динамика рынка, сегментация рынка, доля импорта, соотношение спроса и предложения.

Проанализирована конкурентная ситуация на рынке, дана характеристика конкуренции. Представлены крупнейшие игроки (производители и поставщики), их доли, объемы поставок, география поставок. Представлены основные потребители самосвалов, как отечественные, так и зарубежные; рассчитаны их доли, представлены виды и количество приобретаемого оборудования.

Отчет содержит анализ российского производства карьерных самосвалов по видам. Представлены объем и динамика производства, география производства, основные производители и их ассортимент.

Проведен и представлен подробный анализ импорта и экспорта на рынке. Проанализированы объем и динамика поставок за последние 2 года. Выявлены крупнейшие производители/поставщики импортных и экспортных самосвалов, представлены их доли и объемы поставок. Приведена география поставок импортных самосвалов, география российского экспорта по странам-получателям. Выявлены основные потребители импортных и экспортных самосвалов; виды и объемы закупаемых самосвалов.

В отчете содержится информация о крупнейших российских и зарубежных игроках рынка (описание, динамика выручки, финансовые показатели).

Отчет содержит прогноз развития отрасли в краткосрочной перспективе до 2020 г. Представлена стратегия развития отрасли, программа государственной поддержки, объемы финансирования, прогнозные показатели объема рынка и производства и другие показатели.

Маркетинговое исследование представляет собой уникальный информационный продукт, который содержит всю необходимую информацию для полного понимания ситуации на рынке и принятия управленческих стратегических решений, как компаний-производителей/дистрибьюторов, так и инвесторов.

Содержание

ГЛАВА 1. АНАЛИЗ ГОРНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ В РОССИИ

1.1. ТЕКУЩЕЕ СОСТОЯНИЕ ОТРАСЛИ

1.1.1. Роль отрасли в социально-экономическом развитии Российской Федерации

1.1.2. Уровень развития горного машиностроения в России. Финансовое состояние отрасли

1.2. ПРОБЛЕМАТИКА ОТРАСЛИ И ВЛИЯЮЩИЕ ФАКТОРЫ

1.3. СОСТОЯНИЕ ПОТРЕБЛЯЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ

1.4. ТЕНДЕНЦИИ РЫНКА

1.5. ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПОДДЕРЖКА И РЕГУЛИРОВАНИЕ ОТРАСЛИ

1.6. ПРОГНОЗ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ

ГЛАВА 2. АНАЛИЗ РЫНКА КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ

2.1. ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РЫНКА

2.1.1. Объем и динамика рынка 2012-2017 гг.

2.1.2. Сегментация рынка карьерных самосвалов

2.1.3. Доля импорта на рынке карьерных самосвалов

2.2. КОНКУРЕНТНЫЙ АНАЛИЗ

2.2.1. Оценка состояния конкурентной среды на рынке карьерных самосвалов

2.2.2. Уровень концентрации на рынке карьерных самосвалов

2.2.3. Основные игроки и их доли

2.3. ПОТРЕБЛЕНИЕ КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ

2.3.1. Текущая ситуация на потребительском рынке. Уровень загрузки мощностей, износа оборудования

2.3.2. Баланс спроса и предложения

2.3.3. География потребления

2.3.4. Крупнейшие отечественные потребители, объемы потребления, виды закупаемого оборудования

2.3.5. Крупнейшие зарубежные потребители, объемы потребления, виды закупаемого оборудования

2.4. ОСНОВНЫЕ ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОТРАСЛИ

2.4.1 Продажи в РФ

2.4.2 Инвестиции в отрасль

2.4.3 Рентабельность продаж

2.4.4 Отгрузка товаров и остатки продукции

2.5. ТЕНДЕНЦИИ РЫНКА (ЭКОНОМИЧЕСКИЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ, ПРОДУКТОВЫЕ И ИННОВАЦИОННЫЕ)

2.6. ИТОГИ 2017 Г., КЛЮЧЕВЫЕ СОБЫТИЯ ОТРАСЛИ. ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ РЫНКА

2.7. ПРОГНОЗ ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ РЫНКА ДО 2020 Г.

ГЛАВА 3. АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА КАРЬЕРНЫХ АВТОСАМОСВАЛОВ

- 3.1. ОБЪЕМ И ДИНАМИКА ПРОИЗВОДСТВА 2016-2017ГГ.
- 3.2. ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ. ГЕОГРАФИЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ
- 3.3. АССОРТИМЕНТ КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ
- 3.4. ГОДОВЫЕ ОБОРОТЫ РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

ГЛАВА 4. АНАЛИЗ ИМПОРТА КАРЬЕРНЫХ АВТОСАМОСВАЛОВ

- 4.1. ОБЪЕМ, ДИНАМИКА ИМПОРТА КАРЬЕРНЫХ АВТОСАМОСВАЛОВ 2016-2017 ГГ.
- 4.2. СТРУКТУРА ИМПОРТА
 - 4.2.1. По грузоподъемности
 - 4.2.2. По объему кузова
- 4.3. ГЕОГРАФИЯ ИМПОРТА
- 4.4. ДОЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ. МАРОЧНАЯ СТРУКТУРА ИМПОРТА
- 4.5. ОСНОВНЫЕ ПОКУПАТЕЛИ ИМПОРТНЫХ САМОСВАЛОВ

ГЛАВА 5. АНАЛИЗ ЭКСПОРТА КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ

- 5.1. ОБЪЕМ, ДИНАМИКА ЭКСПОРТА КАРЬЕРНЫХ АВТОСАМОСВАЛОВ 2016-2017 ГГ.
- 5.2. СТРУКТУРА ЭКСПОРТА
 - 5.2.1. По грузоподъемности
 - 5.2.2. По объему кузова
- 5.3. ГЕОГРАФИЯ ЭКСПОРТА
- 5.4. МАРОЧНАЯ СТРУКТУРА ЭКСПОРТА
- 5.5. ОСНОВНЫЕ ПОКУПАТЕЛИ ЭКСПОРТНЫХ САМОСВАЛОВ

ГЛАВА 6. ПРОФИЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ПОСТАВЩИКОВ КАРЬЕРНЫХ САМОСВАЛОВ (ОПИСАНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ, ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ)

- 6.1. РОССИЙСКИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ
 - 6.1.1. ***
 - 6.1.2. ***
 - 6.1.3. ***
 - 6.1.4. ***
 - 6.1.5. ***
- 6.2. ПРОИЗВОДИТЕЛИ В МИРЕ И СТРАНАХ СНГ
 - 6.2.1. ***
 - 6.2.2. ***
 - 6.2.3. ***
 - 6.2.4. ***
 - 6.2.5. ***

ВЫВОДЫ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ

О КОМПАНИИ EVENTUS CONSULTING

Приложения

СПИСОК ДИАГРАММ

- Диаграмма 1. Объем и динамика рынка карьерных самосвалов 2012-2017 гг., шт.
- Диаграмма 2. Структура рынка карьерных самосвалов
- Диаграмма 3. Доля импорта на рынке карьерных самосвалов, 2016-2017 гг., %
- Диаграмма 4. Баланс спроса и предложения на рынке карьерных самосвалов
- Диаграмма 5. География потребления карьерных самосвалов
- Диаграмма 6. Структура импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в

условиях бездорожья по грузоподъемности 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 7. Структура импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по объему кузова 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 8. География импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 9. Доли производителей в импорте автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 10. Доли покупателей в импорте автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 11. Структура экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 12. Структура экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по объему кузова 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 13. География экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016-2017 гг., шт.

Диаграмма 14. Доли покупателей в экспорте автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016-2017 гг., шт.

СПИСОК ТАБЛИЦ

Таблица 1. Номенклатура оборудования

Таблица 2. Видимое потребление оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства в России, млрд. руб.

Таблица 3. Выпуск оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства в фактических ценах в 2012-2017 гг., млн. руб.

Таблица 4. Финансовые показатели деятельности производителей

Таблица 5. Инвестиции предприятий производителей машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства

Таблица 6. Основные параметры рынка карьерных самосвалов (производство, импорт, экспорт)

Таблица 7. План мероприятий по импортозамещению в отрасли горно-шахтного машиностроения российской Федерации (утв. приказом Министерства промышленности и торговли РФ от 31 марта 2015 г. N 654)

Таблица 8. Сравнительный анализ технических параметров карьерных автосамосвалов

Таблица 9. Уровень концентрации на рынке карьерных самосвалов

Таблица 10. Основные отечественные и зарубежные производители карьерных автосамосвалов

Таблица 11. Доли основных игроков по видам оборудования

Таблица 12. Коэффициент обновления и выбытия оборудования

Таблица 13. Степень износа

Таблица 14. Уровень загрузки мощностей

Таблица 15. Крупнейшие потребители, объемы потребления, виды закупаемых самосвалов 2017 г.

Таблица 16. Крупнейшие потребители, объемы потребления, виды закупаемых самосвалов 2017 г.

Таблица 17. Объем и динамика продаж машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 18. Объем и динамика продаж машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства в регионах 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 19. Объем и динамика инвестиций в основной капитал отрасли производства машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 20. Объем и динамика инвестиций в основной капитал отрасли производства машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства в регионах 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 21. Рентабельность продаж машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 22. Рентабельность продаж машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства в регионах 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 23. Динамика отгрузки машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 24. Динамика объемов остатков машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства в регионах 2012-2017 гг., тыс. руб.

Таблица 25. Прогноз основных показателей рынка до 2020 г.

Таблица 26. Прогнозная динамика потребления карьерных самосвалов по видам до 2020 года.

Таблица 27. Объем и динамика производства карьерных самосвалов 2016-2017гг.

Таблица 28. Основные производители. География размещения производственных мощностей

Таблица 29. Ассортимент карьерных самосвалов по производителям

Таблица 30. Динамика выручки российских производителей карьерных самосвалов, тыс. руб.

Таблица 31. Динамика импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016-2017 гг. в шт.

Таблица 32. Динамика импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016-2017 гг. в долл.

Таблица 33. География импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016 г. в шт.

Таблица 34. Распределение импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности по странам 2016 г. %

Таблица 35. География импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2017 г. в шт.

Таблица 36. Распределение импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности по странам 2017 г. %

Таблица 37. Марочная структура импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016 г. шт., долл., средняя стоимость

Таблица 38. Марочная структура импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2017 г. шт., долл., средняя стоимость

Таблица 39. Марочная структура импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по покупателям 2016 г. шт.

Таблица 40. Марочная структура импорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по покупателям 2017 г. шт.

Таблица 41. Динамика экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016-2017 гг. в шт.

Таблица 42. Динамика экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016-2017 гг. в долл.

Таблица 43. География экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2016 г. в шт.

Таблица 44. Распределение экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности по странам 2016 г. %

Таблица 45. География экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности 2017 г. в шт.

Таблица 46. Распределение экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по грузоподъемности по странам 2017 г. %

Таблица 47. Марочная структура экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2016 г. шт., долл., средняя стоимость

Таблица 48. Марочная структура экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья 2017 г. шт., долл., средняя стоимость

Таблица 49. Марочная структура экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по покупателям 2016 г. шт.

Таблица 50. Марочная структура экспорта автомобилей-самосвалов, предназначенных для использования в условиях бездорожья по покупателям 2017 г. шт.

Таблица 51. Виды и характеристика самосвалов «***»

Таблица 52. Динамика выручки «***»

Таблица 53. Бухгалтерский баланс «***»

Таблица 54. Отчет о прибылях и убытках «***»

Таблица 55. Финансовые показатели «***»

Таблица 56. Виды и характеристика самосвалов «***»

Таблица 57. Динамика выручки «***»

- Таблица 58. Бухгалтерский баланс «***»
- Таблица 59. Отчет о прибылях и убытках «***»
- Таблица 60. Финансовые показатели «***»
- Таблица 61. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 62. Динамика выручки ***
- Таблица 63. Бухгалтерский баланс ***
- Таблица 64. Отчет о прибылях и убытках ***
- Таблица 65. Финансовые показатели ***
- Таблица 66. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 67. Динамика выручки ***
- Таблица 68. Бухгалтерский баланс ***
- Таблица 69. Отчет о прибылях и убытках ***
- Таблица 70. Финансовые показатели ***
- Таблица 71. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 72. Динамика выручки ***
- Таблица 73. Бухгалтерский баланс ***
- Таблица 74. Отчет о прибылях и убытках ***
- Таблица 75. Финансовые показатели ***
- Таблица 76. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 77. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 78. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 79. Виды и характеристика самосвалов ***
- Таблица 80. Виды и характеристика самосвалов ***

Оформление заказа:

Название: Анализ рынка карьерных автосамосвалов 2012-2017 гг. Прогноз развития рынка до 2020 г.
Ссылка: <http://marketpublishers.ru/r/AADC116CA4CRU.html>
Артикул: AADC116CA4CRU
Цена: 48 000 руб. (Single User License / Electronic Delivery)

В случае приобретения Corporate License или печатной версии, пожалуйста, обратитесь в службу поддержки покупателей по электронному адресу office@marketpublishers.ru

Оплата

Для оплаты по кредитной карте (Visa, MasterCard, American Express, PayPal) используйте кнопку "BUY NOW" на странице <http://marketpublishers.ru/r/AADC116CA4CRU.html>

Для осуществления денежного перевода (Wire Transfer), пожалуйста, внесите Ваши контактные данные в форму:

Имя:
Фамилия:
E-mail:
Компания:
Адрес:
Город:
Индекс:
Страна:
Телефон:
Факс:
Комментарии:

* Все поля обязательны к заполнению

ПОДПИСЬ _____

При оформлении заказа на сайте MarketPublishers.ru, Вы соглашаетесь с условиями публичного договора оферты, размещенного на http://marketpublishers.ru/docs/terms_conditions.html

Для размещения заказа по факсу, пожалуйста, распечатайте форму, внесите необходимые данные и отправьте по факсу **+44 20 7900 3970**